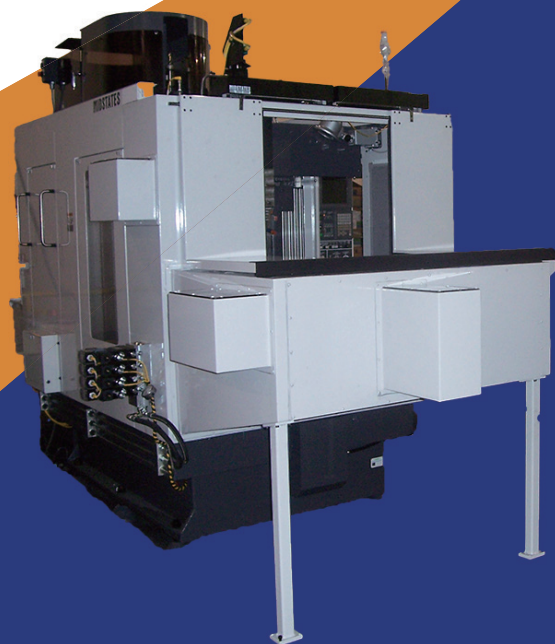
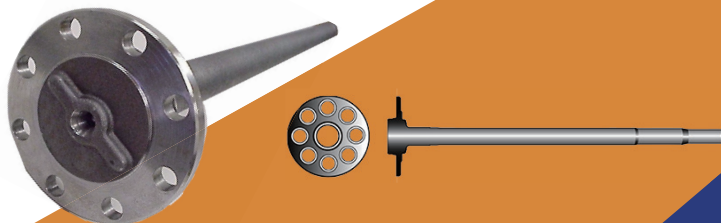


#40 Horizontal type KN-40Hb Axle shaft machining double shuttle system

超高生産性アスクルシャフト端面加工専用機



革新的なアイデアで、製造現場へ革命を起こす
超高生産マシニングセンター

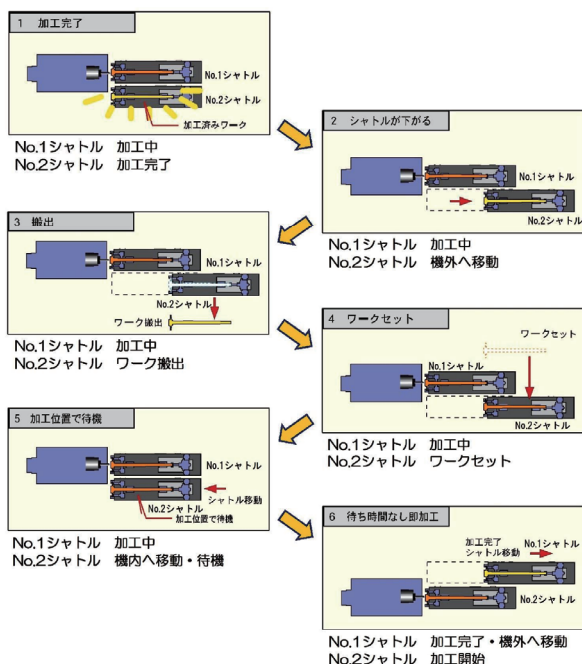
ワーク着脱時間 **0秒** を達成

専用機からマシニングセンターへ工程集約。ダブルシャトルシステムを搭載し、ワーク着脱時間 0 秒を達成。アスクルシャフトを含めた長尺シャフトの端面加工に、革新的なアイデアで、製造現場へ革命を起こす超高生産マシニングセンターです。専用機で行っているアスクルシャフトを始めとした長尺シャフトの端面加工を、横型の小型マシニングセンターで行います。ダブルシャトルシステムにより、ワークの着脱にかかる時間を 0 秒に。無駄な時間を極限まで削減した超高生産加工機です。

Fixture System

ダブルシャトルシステムとは？

治具そのものをシャトル上に設置し、加工後に シャトルが機外に移動してワーク着脱を行います。そのシャトルを機械に2台組み込むことで、1台のシャトルが機内で加工中に、もう1台のシャトルは機外でワーク着脱が行えます。ダウンタイムなし、機械は常に部品の生産を続けます。



ダブルシャトル機構 Dual Shuttle construction

