



版下データ作成時のご注意

※ デザインによっては、一部修正をお願いする場合がございますので
あらかじめご了承ください。(工程数が変わる場合もございます)

※ プラマークのサイズは最低6mm角としてください。



※ シルク印刷の場合は全面印刷できません。
左右端のどちらかに、幅:4.0mm程度の隙間を開ける必要があります。

※ オフセット印刷の全面印刷は、1周する箇所印刷が約3mm程度重なります。

※ 横2.0mm×縦4.0mm以上(推奨は2.0×6.0以上)の光電管マークを入れてください。
特にキャップセット納品の場合は充填メーカー様に、サイズと位置をご確認ください。

※ 文字にはすべてアウトラインを付けてください。

※ デザインに使用する文字サイズは、最低5ptとしてください。

※ デザインは、印刷色ごとに容器底からの位置をご指示ください。

※ ベタ印刷ご希望の場合は事前に担当に一度ご相談をお願い致します。

※ HOTIは、デザイン確認後 要相談となります。

※ 線の太さは、ノセ:0.1mm以上、ヌキ:0.15mm以上を推奨しております。