



こちらの印刷範囲は光電管マークを2×5mmサイズ・黒で作成しております。実際の印刷色に変更してご使用ください。
(赤・金・ベース色と近い色等は読み取れない場合がありますのでご注意ください) 位置及びサイズにつきましては充填先様と
ご相談のうえ、上下のアキを確保した状態でご調整ください。また、エンドシール有納品の場合は光電管の省略も可能です。

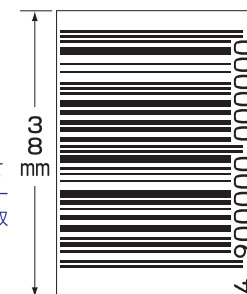
版下データ作成時のご注意

- データはAdobe Illustrator形式(.ai)でお送りください。また、内容確認用のPDF形式のデータもお送りください。
★弊社での現在の対応バージョン：Illustrator2020 (25)
- デザインによっては、一部修正をお願いする場合がございますのであらかじめご了承ください。(工程数が変わる場合もございます)
- プラマークのサイズは最低6mm角としてください。
- 文字にはすべてアウトラインをかけてください。
- 線の太さは、ノセ:0.1mm以上、ヌキ:0.2mm以上を推奨しております。
- デザインに使用する文字サイズは、最低4.5pt(1.6mm角以上)としてください。(工程やデザインによっては、再現困難のため修正をお願いする場合があります。)
- ベタ・アミ点・グラデーション印刷をご希望の場合は、事前に担当営業に一度ご相談をお願い致します。
- シルク印刷の場合は、印刷のはじめと終わりに7mm以上のアキを作ってください。円周をぐるりと一周するようなデザインや、全面印刷は出来ません。
- オフセット印刷の場合は全面印刷が可能です。通常の左右幅+合わせしる(約3.0mm程度)分のデザインを作成していただき、印刷ははじめと終わりでデザインを重ねる形となります。



バーコードについて

- 標準の100%サイズのバーコードの場合、幅約38mmとなります。(バー部分のみの大きさではなく、スペース込みの大きさですので、ご注意ください)
標準の80%サイズ(約30.4mm)以下の縮小は非推奨となります。
- 配置は横向き(右図参照)を推奨しております。縦向きに配置すると、チューブ形状に沿って歪曲するため、読み取りできない場合があります。
- 数字の向きは画面に向かって右でも左でもかまいません。



シルク・HOT印刷時の位置ズレについて

シルク・HOT印刷時には必ず位置ズレが発生致します。(上下左右1~2mm程度)
2色以上もしくは上下別版の印刷の場合、特に印刷ズレが目立ちやすくなります。
ズレの発生につきましてはご了承の程、宜しくお願い致します。

※デザインによって変動する場合もございます。都度ご相談下さい。

