



ファブリック

ファブリック製品は、ナイロン繊維の不織布をベースに化学的に安定した接着剤と、砥粒とが立体的に弾性結合した構造をしています。

これにより気孔率が大きく、反発弾性に優れており、加工物に対してなじみが良いです。また、研磨が進むにしたがって次々と切刃が出現し、ムラなく均一な研磨作業が可能です。

ファブリック製品の特長

1 安全性が高い	音が小さく、振動も少ないので安全に作業ができます。
2 目詰まり、目潰れしにくい	オープン構造のナイロン不織布でできているので、目詰まりが少なく、長時間安定した作業ができます。
3 研磨力の継続性	基材に厚みと弾力性があるので部分的な深い傷が入らず、また内部まで砥粒が含浸されているので一定の研磨力が持続します。
4 柔軟性、なじみが良い	他の研磨材に比べ柔軟性が高いので複雑な面にも平均してなじみ、均一な研磨面が得られます。
5 自動化が可能	研磨寿命が長いので、自動化に向いています。
6 耐水、耐油性	水や油に変化しない構造を持っており、乾式・湿式の両方で使用できます。

ファブリック製品の主な用途

ファブリック製品は研削力を期待する作業には必ずしも適していませんが、砥石、研磨ベルトでの研磨後の面粗度調整やクリーニング、ヘアライン仕上げ等に用いられます。

用途	具体例	推奨形状
クリーニング	汚れ、サビ等の除去、洗面台、水洗金具、食器の汚れ取り	シート
面粗度調整	アルミ、銅、真鍮等の研削加工後の面をより細かく仕上げる	シート、ホイール、ベルト
ヘアライン加工	金属表面にヘアラインを入れる	シート、ホイール、ベルト
バリ取り	切断、切削、穴開け加工後のバリを除去する	ホイール
研磨	生地研磨、塗面研磨	ホイール、ベルト

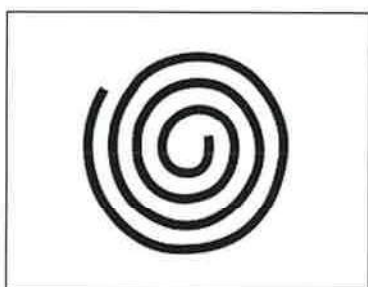
ファブリックの製造可能な形状

シート	標準寸法は150mm×230mmですが、これ以外のサイズも製造可能です。
ロール	最大巾1000mmまでのサイズを製造可能です。
ディスク	直径50mm～425mmのサイズで製造可能です。
ベルト	巾、周長とも様々なサイズに加工が可能です。加工材、作業目的に適したサイズを選定いただけます。
渦巻き状ホイール 「スパイルックス」	不織布研磨材を渦巻き状に加工し、ホイール形状とした製品です。 加工材の材質や作業目的に適した硬度での加工も可能です。 ※製品の強度及び品質の安定性の点より、外径と内径に制限があります。
積層ホイール 「ラミックス」	不織布研磨材を積層・圧縮し、ホイール形状とした製品です。 加工材の材質や作業目的に適した硬度での加工も可能です。
フラップホイール	不織布研磨材を放射状に配置し、ホイール形状とした製品です。 加工材の材質や作業目的に適した硬度での加工も可能です。 ※製品の強度及び品質の安定性の点より、外径と内径に制限があります。
軸付きホイール	積層ホイールに軸を付け、コレクトチャック方式で利用できる製品です。
オープンバフ	不織布研磨材を金具で留め、バフ状に組立てた製品です。主に仕上研磨で使用されています。
ブロック	積層した不織布研磨材をブロック状に加工した製品です。

代表的なホイール加工寸法例

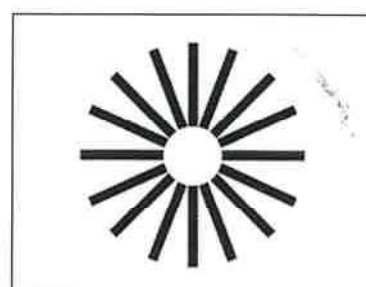
渦巻き状ホイール

外径(mm)	内径(mm)	幅(mm)
150	25.4	13～710
225	76.2	13～710
305	127	13～400
355	203.2	13～400



フラップホイール

外径(mm)	内径(mm)	幅(mm)
150	51	16～750
225	76.2	16～600
305	127	13～500
355	203.2	13～500



※上記外径と内径の組合せは推奨例です。ご希望の寸法での加工が可能です。また、基材毎に加工可能寸法が前後します。
詳しくは営業担当者までお問い合わせ下さい。

ファブリック (万能型)

Fabric



粗番手から仕上げまで揃ったスタンダードナンバーです。

Standard product from rough sanding to finishing.

特 長

- GF 馴染み性能が高く、微小バリ取りや細かなヘアライン仕上げなどに向いています。
対応形状：シート、ロール、ディスク、渦巻き、積層、フラップ、軸付き、オープンバフ、ブロック
- HF 目詰まりが非常に少ないので、アルミなどの研磨がストレスなく作業いただけます。
対応形状：積層
- PG 硬くて切れ味のよいホイールとして開発しました。研削量、寿命、仕上り粗さも高いレベルでバランスをとっており、微小バリ除去や面粗度調整に最適です。
対応形状：積層

仕 様

	砥粒	03	06	07	08	09	010	012	014	016	018	019	020	021	022	023
		(#80)	(#120)	(#150)	(#180)	(#220)	(#240)	(#320)	(#400)	(#600)	(#800)	(#1000)	(#1200)	(#1500)	(#2000)	(#2500)
GF	WA															
	A					○	○	○		○	○					○
	C			○					○	○	○			○		
HF	A	○	○	○	○	○	○	○	○							
	WA											○		○		
	A				○	○	○	○	○	○						
PG	C				○	○	○	○	○	○	○			○	○	

用 途

- GF ●ヘアライン仕上げ ●サテン仕上げ ●バフ前面粗度調整
●さび取り ●扱いキズの除去 ●微小バリ取り
- HF ●アルミヘアライン ●アルミ微小バリ取り
●アルミメッキ面粗度調整
- PG ●面粗度調整 ●微小バリ取り ●コート剥離



ファブリック (粗研磨用)

Fabric
for rough sanding



バリ取りやキズ取り、粗番手の前目消し、塗膜・コート剥離、黒皮落とし等ハードな研磨に最適な製品群です。

Deburring and scratch before rough sanding. Suitable for hard sanding.

特 長

- DW 非常に優れた切削性とタフネスを備えた新開発のバリ取りホイールです。黒皮除去などにも好適です。
対応形状：渦巻き
- DH 切れ味が非常に良い不織布基材です。追従性もあり、多様な形状でご使用いただけます。
対応形状：シート、ロール、ディスク、フラップ、積層、軸付き、オープンバフ、ブロック
- CG 高密度で硬く、タフネスに優れた不織布基材です。多様な形状でご使用いただけます。
対応形状：シート、ロール、ディスク、フラップ、渦巻き、積層、オープンバフ、ブロック、軸付き
- QT 高い研削力を持った製品で、水や研削油、洗剤との併用も可能です。さび取り、塗膜はがしに最適です。
対応形状：シート、ロール、ディスク

仕 様

	砥粒	00	01	03	06	07	08	09	010
		(#46&C)	(#60)	(#80)	(#120)	(#150)	(#180)	(#220)	(#240)
DW	A		○	○	○		○		○
DH	A		○	○	○		○		○
CG	A		○	○	○		○		

	砥粒	40	60	80	100	120
QT	A	○	○	○	○	○

用 途

- DW ●ステンレス黒皮除去 ●バリ取り ●キズ取り
- DH ●バリ取り ●キズ取り ●塗膜はがし
- CG ●バリ取り ●キズ取り
- QT ●塗膜はがし ●さび取り

