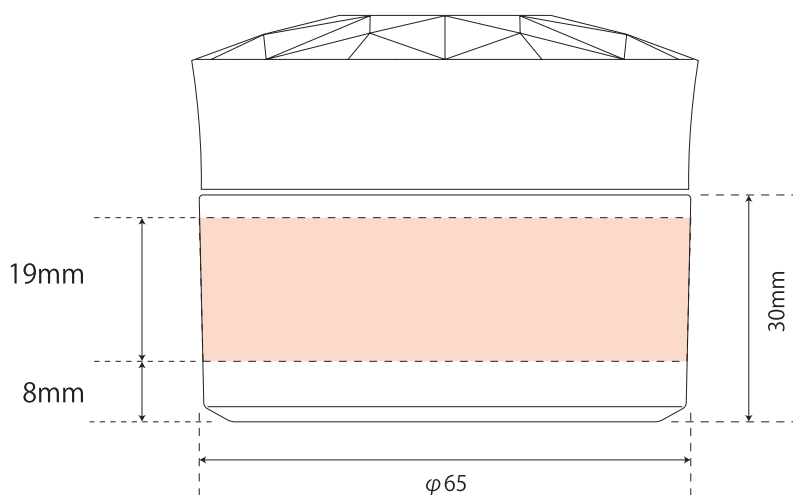




版下データ作成時のご注意

※ デザインによっては、一部修正をお願いする場合がございますので
あらかじめご了承ください。（工程数が変わる場合もございます）

※ プラマークのサイズは最低6mm角としてください。

※ 文字にはすべてアウトラインをかけてください。

※ 円周にまわすデザインの場合は、デザインの始まりと終わりに
7mmのアキを設けてください。（印刷始めと印刷終わりを重ねることはできません。）

※ 線の太さは、ノセ:0.1mm以上、ヌキ:0.15mm以上を推奨しております。



※ デザインに使用する文字サイズは、最低4pt（1mm角以上）としてください。
（工程やデザインによっては、再現困難のため修正をお願いする場合があります。）

※ デザインは、印刷色ごとに 容器底からの位置をご指示ください。

※ ベタ印刷ご希望の場合は事前に担当に一度ご相談をお願い致します。

※ HOTは、デザイン確認後 要相談となります。

※ CAPと本体の印刷位置合わせはできません。