

PRIMESHIELD 028

1液型防錆プライマーコーティング ブラック

特徴・性能・機能

極めて高い耐塩害、防錆性能が求められる船舶塗料をベースに開発されました。

リン酸亜鉛、防錆顔料の配合により錆の発生を抑え、また既に発生している錆の進行を抑えます。

鉛などの有害物質は含まれておりません。

アクリル変性エポキシ樹脂の緻密な塗膜編成が錆の原因となる水分を浸透させません。

また変性エポキシの柔軟性が飛び石対策にも効果的です。

塗膜をはがずにそのまま溶接も可能です。

様々な塗料の上塗りが可能です。

船舶用塗料の実績



錆た車両の防錆用途



新車両の防錆塗装



適用法令

適用法令	区分
消防法	第二石油類
特定化学物質等障害予防規則（特化則）	該当
有機溶剤中毒予防規則（有機則）	第二種
毒物及び劇物取締法	該当せず
化審法	該当
特別管理産業廃棄物	該当せず
鉛中毒予防規則	該当せず

塗装方法

塗装工程	防錆用途	シャーシブラック用途
素地調整	サンダー、スクレーパー、鉄ブラシ等で浮き錆を除去	
希釈率	～10%	～30%
塗装回数	1～2回	
塗装間隔	艶が無くなり次第	
指触乾燥時間	3時間/5℃、1時間/20℃	
ハンドリング可能時間	8時間～/20℃	
上塗り可能時間	4～5時間/20℃	
乾燥時間の短縮	強制乾燥/温風	
推奨スプレーガン口径	通常スプレー	1.8mm前後
	エアレススプレー	0.38～0.48mm前後
塗料保管温度	5℃～40℃	

使用量

施工時の使用料目安	防錆用途 10%希釈済	シャーシブラック用途30%希釈済
普通乗用車	1.0-1.2 L	0.7-0.9 L
2トントラック	3.0-3.6 L	2.1-2.5 L
10トントラック	20.0-22.0 L	15.0-18.0 L

製品概要

製品概要	
荷姿	15L ペール缶 (約20KG)
塗装方法	スプレー、エアレス
希釈剤	ウレタン用シンナー
推奨乾燥膜厚	75～ミクロン
理論上塗布量	75ミクロン:7.3㎡/1L



We protect and beautify the world®