



CREATIVE DEVELOPMENT



CORPORATE PROFILE

株式会社 プロスパイン

創造開発型企业へ

CREATIVE DEVELOPMENT

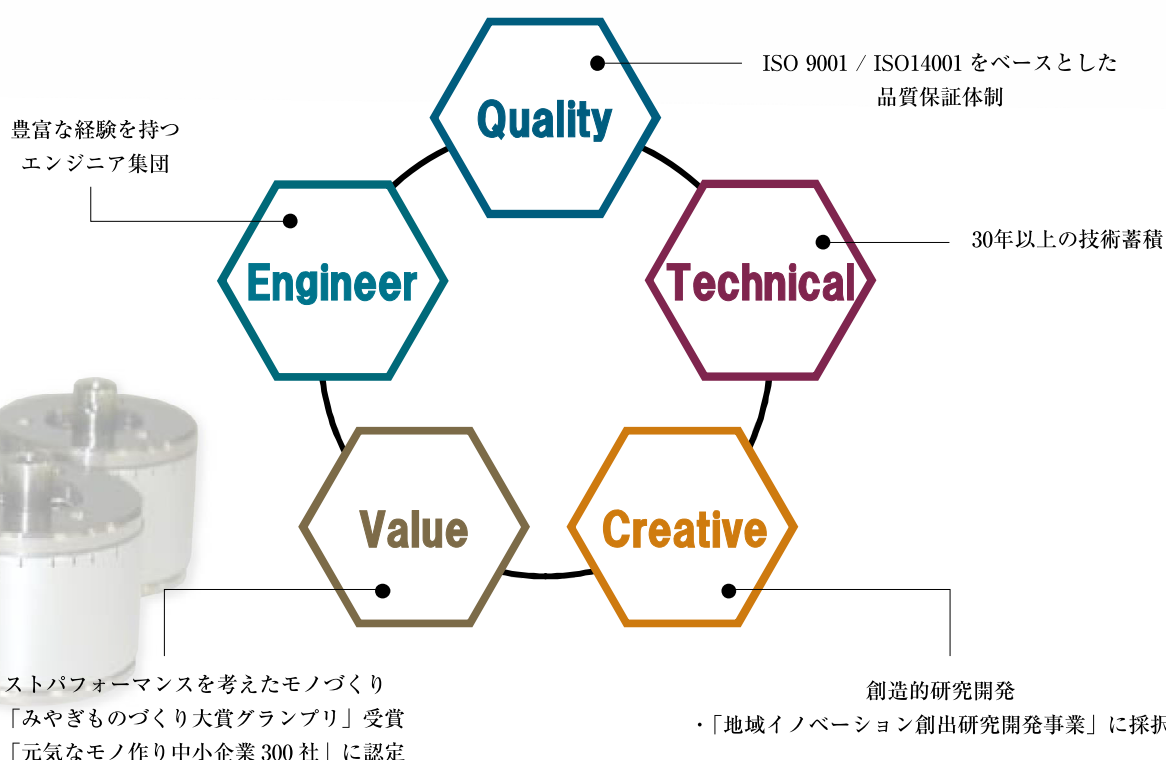
ブロスパインは、創業以来育んできた加工技術をベースにモールドベース・金型加工から精密加工、熱処理、無限の可能性に挑んだ非接触動力伝達装置の開発まで、常に時代を先取りしたクリエイティブなものづくりを実現してきました。

今、社会は「環境の世紀」と言われる時代を迎え、企業の環境保全活動への取組みがますます重要となっています。私たちも、企業人として、地球人として、環境の世紀にふさわしい新たな価値を創造することで、豊かな社会づくりに貢献していきたいと考えています。刻々と移り変わるニーズに応える時代のクリエイターとして、未知へのたゆまぬ挑戦を続けます。

Development to lead the world

We would like to support you

当社の Core Technology を最大限に活用して貴社のビジネスの利益創出を支援します



ごあいさつ

弊社は今年で創立33周年を迎えます。

発足時、私たちが会社の目的・理念として掲げたのは「会社は小さくても金型業界のお役に立ちたい」ということでした。この理念のもとに、弊社は金型部品製造の中でも機械加工に特化して業務に邁進してまいりました。また、2006年には、兼ねてより研究・開発を続けてきた「非接触磁気歯車（磁気による動力伝達装置）」も様々な分野で注目を集めるようになり、高い評価を頂いております。

21世紀も既に10年が経過した今、弊社を次世代の国家産業の強力な柱に成長させるとともに地域活性化を担う事業に発展させる決意で、社名を「株式会社プロスパイン」と改称することになりました。

サステナブルな事業経営を実行し、「夢の実現、夢の架け橋」を担う事業発展の為、社員共々鋭意工夫を凝らし、自助努力を続けてまいります。



株式会社 プロスパイン
代表取締役 小林 敬

2003年10月

『第7回みやぎものづくり大賞』グランプリ受賞

受賞した製品：非接触磁気伝導ユニット
主催：宮城県産業経済部新産業振興課

2006年 4月

『元気なモノ作り中小企業300社』の1社に選定

選定された技術：磁気を用いた非接触の動力伝達装置を実用化
主催：経済産業省中小企業庁

[会社沿革]

- | | | |
|-------|-----|--|
| 1978年 | 12月 | 資本金400万円にて「有限会社 松栄工機」を設立 |
| 1981年 | 3月 | モールドベースの特注品及び精密機械加工を開始 |
| 1986年 | 4月 | 組織変更し、「株式会社 松栄工機」を設立 |
| 1991年 | 12月 | 大型真空炉を導入。熱処理4基体制となる |
| 2003年 | 10月 | 第7回みやぎものづくり大賞(主催 宮城県)において当社開発の新製品「非接触磁気伝動ユニット」が入賞。最高賞の「グランプリ」を受賞 |
| 2005年 | 4月 | ISO 9001 を取得 |
| 2006年 | 4月 | 経済産業省の主催する「明日の日本を支える元気なモノ作り中小企業300社」に当社が選定され、経産省にて製品展示(非接触磁気歯車) |
| 2006年 | 7月 | ISO14001 を取得 |
| 2007年 | 6月 | 本社内に「R&Dセンター」を設置 |
| 2009年 | 4月 | 経済産業省の「地域イノベーション創出研究開発事業」に採択 |
| 2011年 | 4月 | 新エネルギー産業技術総合機構(NEDO)の「イノベーション推進事業」に採択 |
| 2011年 | 10月 | 社名を「株式会社 プロスパイン」に変更 |
| 2014年 | 1月 | 科学技術振興機構(JST)の「A-STEP(復興促進型)」に採択 |
| 2015年 | 2月 | 新技術開発財団の「第94回新技術開発助成」に採択 |

[会社概要]

- | | |
|-----------|--|
| 社 名 | 株式会社 プロスパイン |
| 代 表 取 締 役 | 小林 敬 |
| 設 立 | 1978年12月 |
| 資 本 金 | 9,275万円 |
| 事 業 内 容 | (1)非接触動力伝達装置：開発設計～量産
(2)精密モールドベースの製作
(3)精密キャビ・コア、ポンチ・ダイの部品製作
(4)熱処理加工：真空熱処理、安定化処理、サブゼロ処理、超サブゼロ処理
(5)カメラ三脚固定用雲台の製作・販売 |

所 在 地 〒987-1305

宮城県大崎市松山次橋字新千刈田117番地

TEL：0229-55-3375 (代)

FAX：0229-55-4340



夢の実現を担い 非接触磁気伝達のフロンティアへ

Lead the world

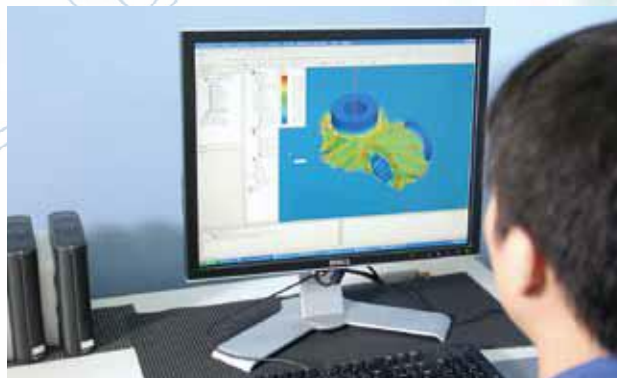
Non - Contact Transmission Mechanism

R&D センター

プロスパインの技術は、いろいろな場所で、さまざまなカタチで活躍しています。それを支えているのがR&Dセンターです。新たな機構と発見を大切に、構想を進化させ発展させていく。

そして「驚きと感動」を顧客と共有し、未来につながるイノベーションを若いエキスパートたちが創りだしています。

現在と未来へまたがる絆で、技術を取捨し時代を動かすプロスパインの原動力となる研究開発に取り組んでいます。



磁場解析シミュレーター

R&Dの研究開発内容の特長

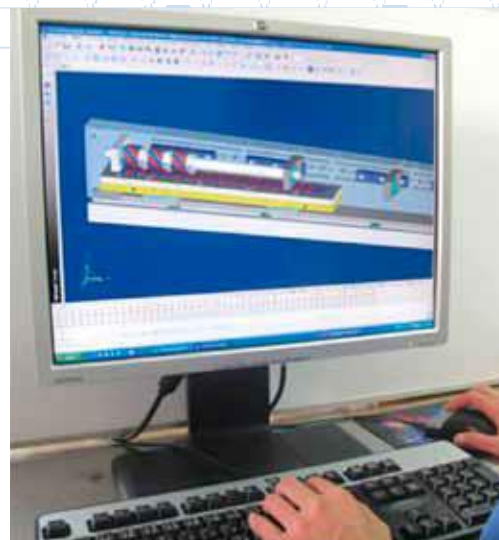
1. 磁場解析シミュレーション技術の深耕と活用：永久磁石を用いた動力伝達機構の技術基盤
2. 磁石の磁力とメカ機構を3次元で融合による次世代動力伝達機構の提言とその夢の実現
3. ユーザーとの共同開発体制を積極的に推進：「Face to Face」で顧客のニーズに対応

技 術

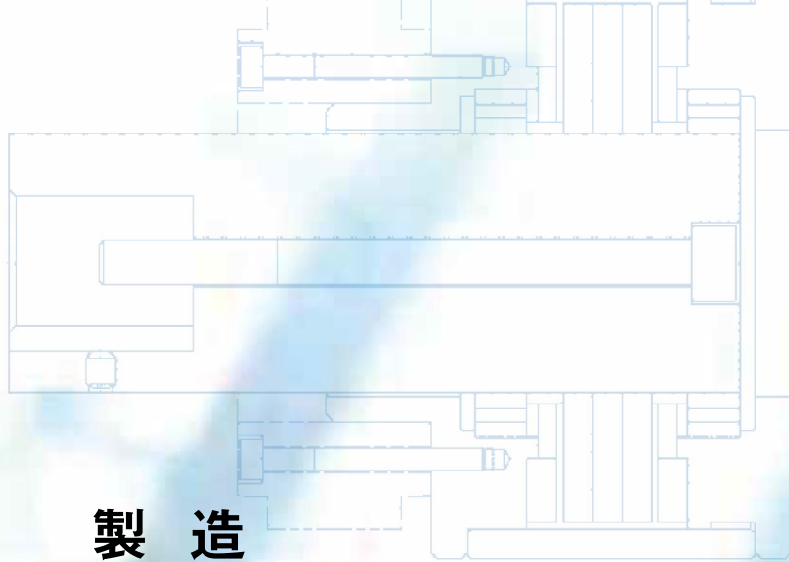
常にものづくりの原点を見つめ、多方面にわたる顧客に満足いただける製品作りに、誇りと自信を持ち、顧客満足度第一をモットーに一丸となって取り組んでいます。



トルク測定器



3次元CAD



プロスパイン製品／応用例

製造

独自のノウハウや多様な設備を駆使し、刻々と移り変わるニーズに応えています。
製品設計から加工・着磁・組立までを社内で一貫して生産する事により、品質の保証と納期の短縮を実現しています。



超高圧ウォータージェット



ウォータージェット



CNC旋盤



組立工程



着磁工程(着磁電源)



着磁器ラインナップ

品質管理

高品質を保証する確かな目と、表面磁束密度測定装置、トルク測定装置、工具顕微鏡など品質を厳しくチェックするための各種測定機器を完備し万全の品質保証体制で安心できる製品を供給します。また、加工品を様々な角度から検証し、精度の高い製品やRoHS指令対応も承ります。



表面磁束密度測定装置



トルク測定



工具顕微鏡

確かな技術と自由な発想で ニーズに応える

Certain Technology Freewheeling Thinking

真空熱処理加工

一貫した金型生産体制により、高度な専門技術が必要とされる熱処理も自社で対応。材料や使用目的に合わせた多彩な熱処理加工技術と設備を駆使することで、時代とともに変化するニーズにきめ細かくお応えしています。



真空熱処理炉

機械加工

固定概念にとらわれない新しい発想のもと、マシニングセンター、NC加工、型彫り放電加工、ワイヤー放電加工など各種加工機を駆使し、多品種少量生産にも対応。

それぞれの設備の特徴を生かした製品加工を行っています。



マシニングセンター



ワイヤ放電加工機

雲台の製造・販売

プロカメラマン及びマニアックな写真愛好家に十二分に満足していただける最高級高精度な雲台を製造販売しています。



PST 1



PN 75



PG 2

広がる、繋がる—— 夢に向かって未来を描く

教育・訓練

創造的前進と真のモノづくりによる社会との共存を合言葉に、社員全員参加によるSkill-up研修を実行しています。



教育・訓練

地域貢献

市内松山小学校への「風力発電機」の設置や「鉄道ジオラマ」の寄贈など、理科教育の推進活動などを通じ、地域の子供たちとの交流を積極的に行っています。

『5S』活動

信頼される商品を提供するためには、職場の環境づくりから。職場の『5S』をはじめ、全員参加による構内一斉掃除作業も社員が自主的にこなっています。



構内清掃作業

話 題

- ザ・ベストハウス 1 2 3 (フジテレビ)
ものすごい歯車シリーズ「第1位」で紹介
(2008. 4. 9 放映)
- 経団連会長をはじめ経団連主要メンバーが当社
工場視察のため来社 (2008. 7. 16)
- がっちりマンデー (TBS)
当社商品を放送 (2008. 12. 21 放映)



経団連来社



株式会社プロスパイン

〒987-1305 宮城県大崎市松山次橋字新千刈田117番地

TEL:0229-55-3375 (代表)

FAX:0229-55-4340

<http://www.prospine.jp/>



[ACCESS]



東北新幹線・陸羽東線 古川駅下車、タクシーで20分
東北本線 松山町駅下車、タクシーで5分



東北自動車道 古川 IC 下車25分
東北自動車道 三本木スマート IC 下車10分